

## MIGWELD 310

Druty MIG/MAG [GMAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

<b>KLASYFIKACJA:</b> EN ISO 14343-A : G 25 20 AWS A-5.9 : ER 310 W.Nr. : 1.4842	<b>DOPUSZCZENIA:</b>	<b>ZASTOSOWANIE:</b> Energetyka Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Petrochemia i chemia
--	----------------------	--

Drut austenityczny używany do spawania stali żaroodpornych, rur i odlewów ze stali żaroodpornych z 25% Cr i 20% Ni oraz do spawania stali żaroodpornych ferrytycznych stali chromowych, które nie są narażone na działanie związków siarki. Spoina odporna jest na podwyższoną temp. do 1200°C.

### Materiał rodzimy

	DIN	W.Nr.
Stale wysokostopowe żarowytrzymałe:	X15CrNiSi2012	1.4828
	X15CrNiSi2520	1.4841
	X12CrNi2521	1.4845
	X10CrAl24	1.4762

### Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,12	0,50	1,75	25,0	20,0

### Parametry mechaniczne

<b>Granica plastyczności Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>300
<b>Wytrzymałość Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	540-640
<b>Wydłużenie A5 [%]</b>	>30
<b>Udarność Av [J]</b>	>70J (20°C) /

### Parametry spawania | pakowania

∅	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Waga paczki [kg]
0,8	100-160	18-22	15,0
1,0	140-200	18-24	15,0
1,2	170-260	20-28	15,0

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl