

MinarcTig 250 MLP



KORZYŚCI

- Niska masa i niewielkie wymiary zapewniają większy zasięg
- Doskonałe zajarzenie łuku przy niskim prądzie spawania
- Większa wydajność spawania dzięki funkcji Minilog i trybowi spawania prądem pulsującym
- Czytelny wyświetlacz parametrów
- Kontrola czasu przed-gazu i po-gazu
- Stabilny i łatwy w prowadzeniu łuk znacznie ułatwia spawanie.
- Kontrola czasu narastania i opadania prądu
- 2-takt/4-takt
- Opcja spawania impulsowego
- Duży zapas napięcia ułatwia obsługę

DANE TECHNICZNE

MinarcTig 250 MLP

Kod produktu	MinarcTig 250MLP, TTC 160, 4 m - P0611 MinarcTig 250MLP, TTC 160, 8 m - P0612 MinarcTig 250MLP, TTC 220, 4 m - P0613 MinarcTig 250MLP, TTC 220, 8 m - P0614
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, od -20 do +15%
Zabezpieczenie zwłoczne	10 A
Prąd maks. (TIG) (30%)	250 A/20,1 V
Prąd maks. (TIG) (100%)	160 A/16,4 V
Prąd maks. (MMA) (35%)	220 A/28,8 V
Prąd maks. (MMA) (100%)	150 A/26,0 V
Napięcie biegu jałowego	95 V (VRD 30 V)
Rozmiary elektrod otulonych	1,5–5,0 mm
Zakres parametrów spawania (MMA)	Od 10 A/20,4 V do 220 A/28,8 V
Zakres parametrów spawania (TIG)	Od 5 A/10,2 V do 250 A/20,1 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	400 × 180 × 340 mm
Masa (bez akcesoriów)	11 kg (bez kabli)
Stopień ochrony	IP23S